Исходные данные на подбор марки ZEDEX для шестерен и зубчатых колес


# Информация об узле скольжения:

* + тип оборудования, название узла:
	+ Чертёжи деталей зацепления. На чертеже можно указать все возможные рабочие движения с оборотами и нагрузки.

# Скорости рабочих движений деталей в узле

***Вращение одной из деталей зацепления:***

* + n1, рабочее, = об/мин;
	+ n1, макс. = об/мин;

Характер движения: постоянный, цикличный (кратко описать работу детали в изнашиваемом узле):

# Среда

Рабочая среда (воздух, вода ,масло, пар, кислоты, наличие частиц, и т.д):

Температура окружающей среды, Tокр. = от до град. С Температура рабочей среды (без нагрева от трения, если имеется внешний фактор,

например, нагрев в сушильной установке), Tраб.ср. мах. = град. С

Температура рабочей среды (максимальная, с нагревом от трения, со всеми внешними факторами) Tраб.ср. MAX = град. С

Смазка в узле (кратко описать, наличие, тип и др. если есть):

1. **Нагрузка**: все имеющиеся нагрузки с направлением их действия (осевые, радиальные, крутящие, др.), значениями (рабочими и максимальными) и характером их действия (постоянные, цикличные). Направления, значения и цикличность можно указать в чертеже, либо приложить схему нагрузок, либо описать словами.

Крутящий момент одной из деталей зацепления: М1= Н\*м; Или: Мощность на валу P1 = кВт.;

# Дополнительная информация:

* + особые пожелания относительно материалов:
	+ дополнительные условия, которые необходимо выполнить:

Чем больше информации Вы предоставите нам с помощью этой анкеты, тем точнее мы сможем разработать решение для Вашего случая применения.

**ООО «ТД Пластмасс Групп»** Тел.: (499) 951-79-41; E-mail: info@zedex.ru 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д.6, помещение 120

**Заполненный опросный лист просим направить на почту welcome@nkn-team.ru указав контактные данные для обратной связи.**