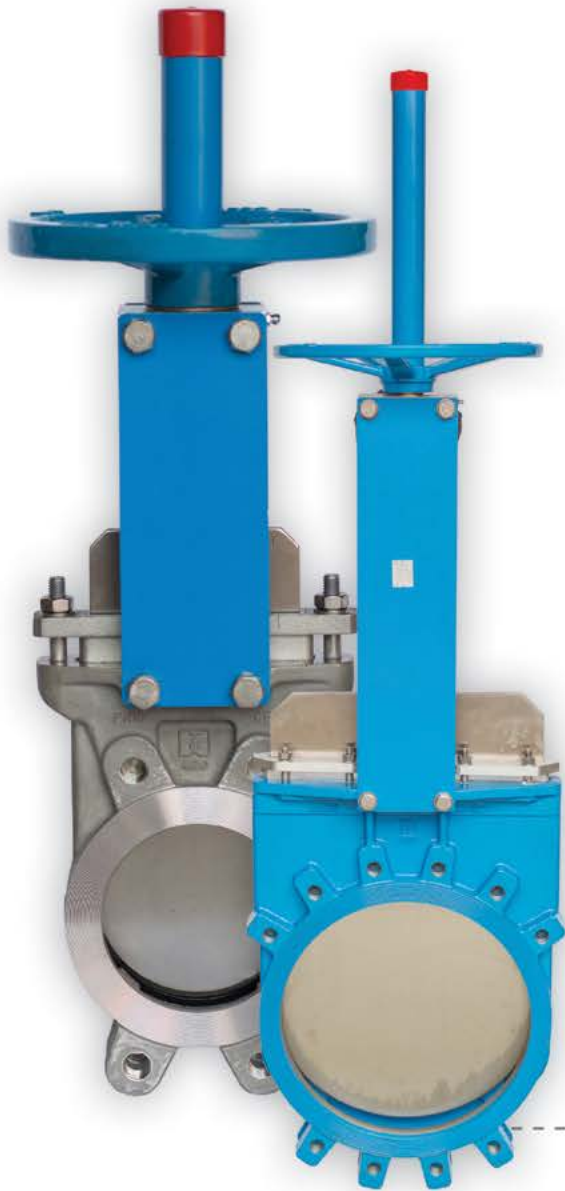




# ABO

CE  
EAC



**СЕРИЯ АВО 300**  
DN 50–DN 600 (2"–24")  
PN 10



**СЕРИЯ АВО 200**  
DN 50–DN 1200 (2"–48")  
PN 10

**НОЖЕВЫЕ (ШИБЕРНЫЕ) ЗАДВИЖКИ АВО 200 И АВО 300**

[WWW.ABOVALVE.COM](http://WWW.ABOVALVE.COM)

# ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СЕРИИ АВО 200

Самый распространенный тип ножевых задвижек. Данный тип межфланцевой арматуры предназначен для пропускания потока жидкости (техническая, пластовая, сточная вода и т.д.), содержащей абразивные частицы, в одном направлении (либо в двух направлениях в зависимости от типа уплотнения). Данная арматура применяется прежде всего в случае ограниченного пространства благодаря небольшому размеру и массе. Ножевые задвижки с цельнолитым корпусом, полнопроходные с линейным перемещением ножа. Нож имеет круговую фаску, которая вытесняет абразив и грязь, попавшие в седло клапана, для обеспечения герметичности и протivостояния износу при закрытии. Верхняя и нижняя часть арматуры связана металлическими пластинами для улучшения жесткости. При открытии задвижки нож поднимается через уплотнение.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ 200

- Межфланцевая арматура с выдвигным, либо невыдвигным штоком и цельнолитым корпусом
- Нож проходит сквозь уплотнительную зону
- Высокая пропускная способность с низкими потерями давления
- Нож закругленной формы позволяет увеличить срок эксплуатации уплотнения
- Цельнолитой корпус с направляющими для ножа
- Направляющая стрелка на корпусе указывает правильное положение при установке
- Высокие скорости потока при низких потерях давления
- Внутренняя конструкция позволяет избежать накопления твердых частиц, которые могут помешать при закрытии затвора
- Рекомендуется для воды с содержанием абразива не более 5%
- Различные варианты управления (ручное, пневмо- или электропривод)

## ПРИМЕНЕНИЕ

Шиберные задвижки АВО серии 200 идеально подходят для установки на жидкости с твердыми включениями и сточные воды. Применяются в следующих отраслях промышленности:

- Горно-обогатительные комбинаты
- коммунальное хозяйство
- Целлюлозно-бумажная промышленность

## СТАНДАРТЫ

### Тест на герметичность согласно:

- EN 12266-1 Класс А для варианта с мягким уплотнением
- ISO 5208 Класс А для варианта с мягким уплотнением
- API 598 таблица 5 для варианта с мягким уплотнением

### Присоединение между фланцами согласно:

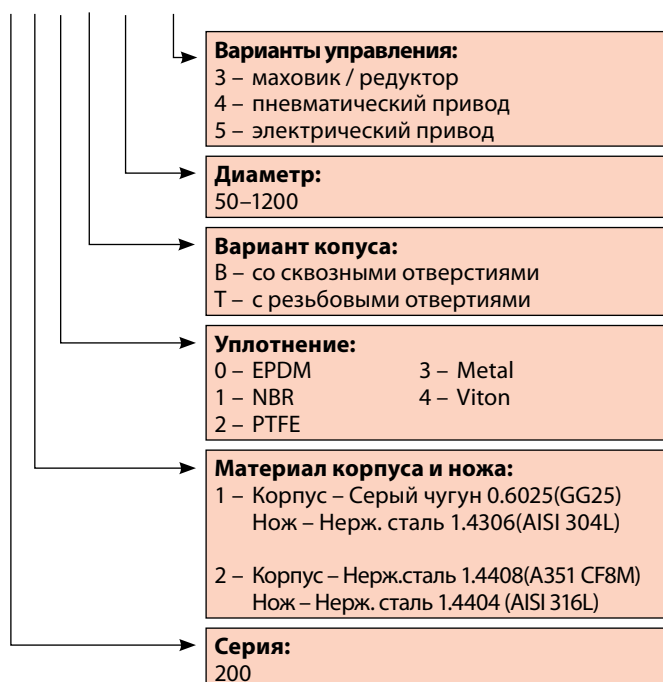
- EN 1092-1 PN10
- DIN 2632
- DIN 2566
- ГОСТ 12815-80, вар. 1

### Обозначение согласно:

- EN 19

## ОБОЗНАЧЕНИЕ

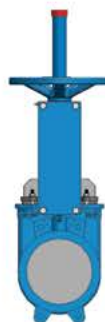
2 1 0 В 100 5



Возможно исполнение корпуса из высокопрочного чугуна GGG40 или углеродистой стали WCB

## ВАРИАНТЫ КОРПУСА

Со сквозными отверстиями (DN 50–1200)



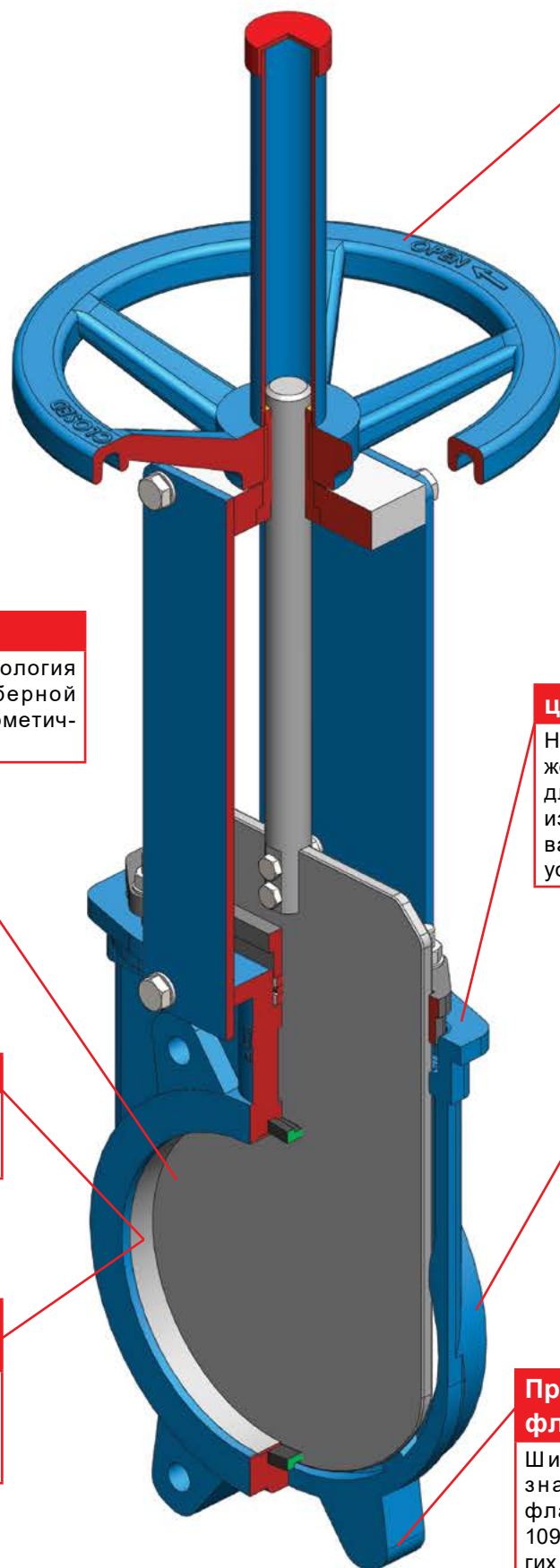
С резьбовыми отверстиями (DN 50–1200)



### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

- Шиберные задвижки АВО серии 200 удовлетворяют условиям Директивы 2014/68/ЕС (PED) для оборудования работающего под давлением Приложение 1 для жидкостей групп 1 и 2
- Производственные мощности завода АВО сертифицированы по стандарту ISO 9001 (14001, 18001)
- Все задвижки АВО проходят испытания под давлением 110% от номинального для обеспечения заявленной степени герметичности

# ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



## Варианты управления

Ручное управление осуществляется с помощью маховика. Присоединительный фланец по стандарту ISO доступен в спец. исполнении и позволяет монтировать большой выбор пневмо- и электроприводов.

## Идеальное перекрытие

Качество обработки и технология отливки компонентов шиберной задвижки обеспечивают герметичность класса А.

## Цельнолитой корпус

Надежный корпус шиберных задвижек АВО серии 200 был разработан для устойчивости к механическому износу и, таким образом, обеспечивает надежную работу в тяжелых условиях эксплуатации.

## Варианты уплотнений

Доступны несколько вариантов уплотнений. Подробности на странице 4 и 5.

## Низкие потери давления

Корпус особой формы позволяет снизить перепады давления при высоких скоростях потока.

## Простая замена уплотнения

Особенность конструкции с армированными кольцами позволяет быстро и легко заменять уплотнение

## Присоединение между фланцами

Шиберные задвижки предназначены для установки между фланцами согласно стандарту EN 1092. Возможно исполнение для других вариантов присоединения.



# МАТЕРИАЛЫ И ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЯ

## УПЛОТНЕНИЯ АВО

### EPDM

Уплотнение EPDM предназначено для применения при температурах от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $125^{\circ}\text{C}$ . EPDM имеет превосходное сопротивление к озону и солнечному свету, сохраняет эластичность при низких температурах, хорошую устойчивость к щелочам, кислотам и кислородным растворителям. Низкая стойкость к нефти, бензину и растворителям на углеводородной основе. Типичными областями применения для этого материала являются трубопроводы чистой воды и канализации, целлюлозно-бумажная промышленность.

### NBR

Уплотнение NBR предназначено для применения при температурах от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $80^{\circ}\text{C}$ . NBR хорошо устойчив к маслу, бензину, а также к углеводородным растворителям. NBR имеет более низкую устойчивость к озону и кислородосодержащим растворителям, а также к высокополярным растворителям. Типичные применения для этого материала являются стоки, содержащие масла или жиры.

### VITON

Уплотнение VITON предназначено для применения при температурах от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $150^{\circ}\text{C}$ . VITON хорошо устойчив к озону и солнечному свету, совместим с широким спектром химических веществ, солей, растворов и может быть использован на отбеливании бумаги. VITON имеет очень хорошую стойкость к щелочам и кислотам, но не подходит для пара или горячей воды.

## ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЯ КОРПУСА

### ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ

Стандартный вариант покрытия (цвет RAL 5015) – это эпоксидное покрытие C2 цветом RAL 5015 с минимальной толщиной 80 мкм (EN12904-1).

### ПОКРЫТИЕ MARINE

Покрытие marine предназначено для применения для высоко агрессивных сред, особенно для морской воды. Также доступны варианты C3, C4 и C5.

### ПОКРЫТИЕ RILSAN

Покрытие Rilsan (Nylon 11) обеспечивает превосходную защиту от коррозии, возможно покрытие отдельных компонентов задвижки. Этот вариант покрытия рекомендуется для таких областей, как морская вода, цемент, пищевые продукты или вода, загрязненная химическими веществами.

### ПОКРЫТИЕ HALAR

Покрытие Halar обеспечивает высокую ударную прочность, устойчивость к широкому спектру химических веществ, кислот, а также сильной коррозии и трению. Применение покрытия halar является оптимальным решением для криогенных отраслей.



Серия 200  
применение в  
системе водоочистки



Серия 200  
применение для  
очистки сточных вод

# СЕРИЯ 200 - ВАРИАНТЫ УПЛОТНЕНИЙ

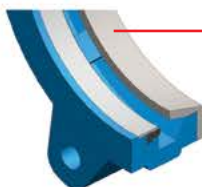


## 1. Мягкое уплотнение

Стандартное мягкое уплотнение подходит для воды с твердыми включениями не более 5 % (степень герметичности – класс А).

## 2. Уплотнение металл-металл

Металлический вариант уплотнения, в котором нож напрямую входит в корпус. Это решение подходит для применения при транспортировке сыпучих веществ (песок, порошок). Не герметичен для воды и жидкостей.

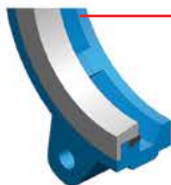


## 3. Мягкое уплотнение с дефлектором 15°

Мягкое уплотнение с дополнительным дефлектором 15°. Этот вариант наиболее подходит для жидкостей с крупными твердыми частицами для предотвращения повреждения корпуса.

## 4. Уплотнение металл-металл с дефлектором 15°

Уплотнение металл-металл с дополнительным дефлектором 15°. Это решение подходит для сухих сплошных сыпучих и порошковых сред с крупными частицами, где может произойти повреждение корпуса.

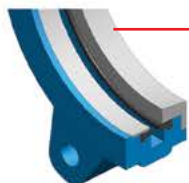


## 5. Мягкое уплотнение со скребком 8°

Мягкий вариант уплотнения с дополнительным кольцом 8° армированным в него для дополнительной защиты. Этот вариант используется для рабочих сред с высокой скоростью потока и большим давлением. Подходит для пульпы с твердыми телами и включениями, либо на мясные заводы с частями костей.

## 6. Мягкое уплотнение с дефлектором 15° и скребком 8°

Мягкое уплотнение с армированным в него уплотнительным кольцом 8° и дополнительным дефлектором 15°. Это вариант для большей защиты внутренних частей арматуры от повреждений за счет суживающего отражателя, подходит для применения на среду с абразивом в горнодобывающей промышленности, где в воде присутствует шлам и песок.



## 7. Двустороннее уплотнение

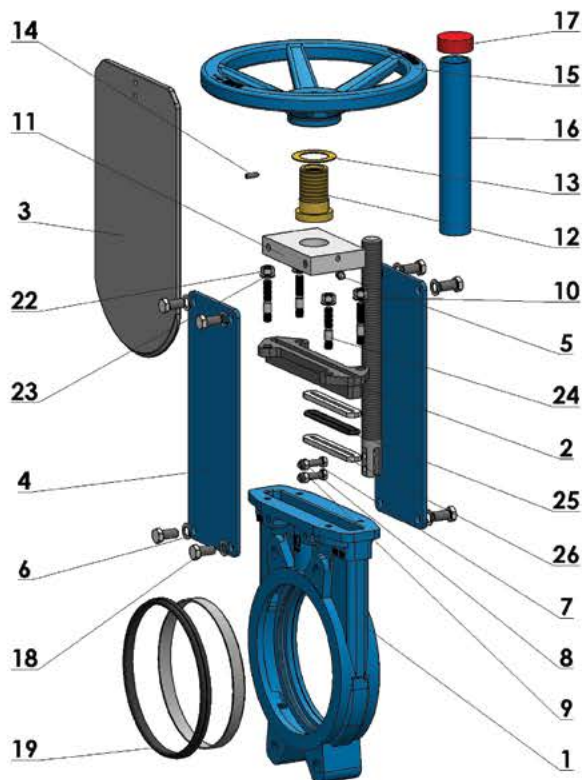
Обычное мягкое уплотнение с плоским крепежным кольцом и скребком. Подходит для водоснабжения и канализации, где возможно движение рабочей среды в обратном направлении.

## 8. Двустороннее усиленное уплотнение

Мягкое двустороннее уплотнение с армированным в него скребком 8° обеспечивает высокую степень защиты. Это решение используется при высокой скорости потока и высоких давлениях, где возможно обратное направление потока.



# МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



№	Наименование	Материал 1	Материал 2
1	Корпус	Серый чугун EN 0.6025 (GG25)	Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка сальника	Алюминий DIN 3.2581	Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Нож	Нерж. сталь EN 1.4306 (AISI 304L)	Нерж. сталь EN 1.4404 (AISI 316L)
4	Опорная пластина	Углеродистая сталь EN 1.0036	Углеродистая сталь EN 1.0036
5	Шайба-гровер	Конструкционная сталь 1.0553+ Zn	Конструкционная сталь 1.0553+ Zn
6	Шайба	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
7	Болт	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
8	Болт	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
9	Гайка	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
10	Вал	Нерж.сталь 1.4305 (AISI 303)	Нерж.сталь 1.4305 (AISI 303)
11	Верхняя опора	Углеродистая сталь 1.0036	Углеродистая сталь 1.0036
12	Гайка вала	Латунь 2.0402	Латунь 2.0402
13	Шайба	Латунь 2.0402	Латунь 2.0402
14	Регулировочный винт	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
15	Маховик	Серый чугун EN 0.6025 (GG25)	Серый чугун EN 0.6025 (GG25)
16	Кожух	Углеродистая сталь 1.0036	Углеродистая сталь 1.0036
17	Крышка	Пластик	Пластик
18	Уплотнительное кольцо	Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L)	Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L)
19	Уплотнение	EPDM	EPDM
20	Дефлектор 15°	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)
21	Скребок	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)
22	Гайка	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
23	Шайба	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
24	Шпилька	Нержавеющая сталь A4	Нержавеющая сталь A4
25	Уплотнительное кольцо	EPDM	EPDM
26	Уплотнение	SYNT + PTFE	SYNT + PTFE

Другие варианты материалов по запросу.

## УСТАНОВКА МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ (DN 50–1200)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN 6	*	*	*	*	*	*	*	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PN 10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PN 16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CLASS 150	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

• стандарт \* по запросу x недоступно

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Максимальное рабочее давление

DN 50–250: 10 Бар

DN 300–400: 6 Бар

DN 500–600: 4 Бар

DN 700–1200: 2 Бар

Большее давление по запросу

### Рабочая температура

для уплотнения EPDM: -25 до +125°C

для уплотнения NBR: -10 до +80°C

для уплотнения Viton: -25 до +150°C

## КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ (Н\*М)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Момент Н м	10	12	15	20	25	30	35	45	60	70	90	100	110	170
Резьба на валу (мм)	20 × 4						25 × 5			35 × 6				
Число оборотов (мин-1)	15	20	23	29	35	42	43	53	63	73	83	93	103	123

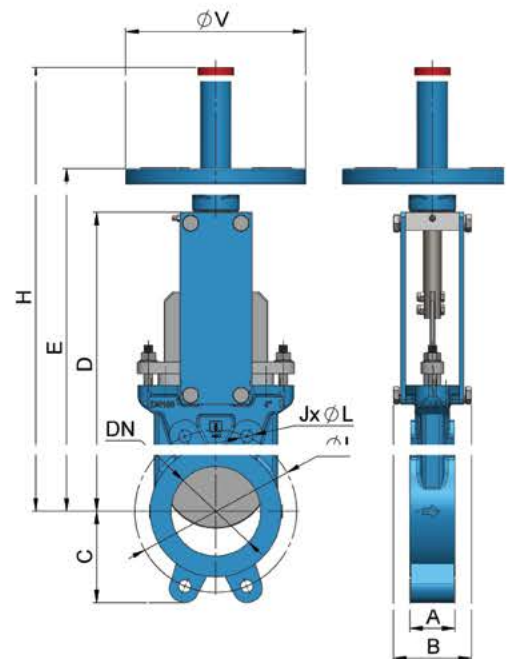
Примечание: Крутящие моменты указаны без учета запаса. Для правильного подбора привода под ваши конкретные условия проконсультируйтесь, пожалуйста, с инженерами АВО.



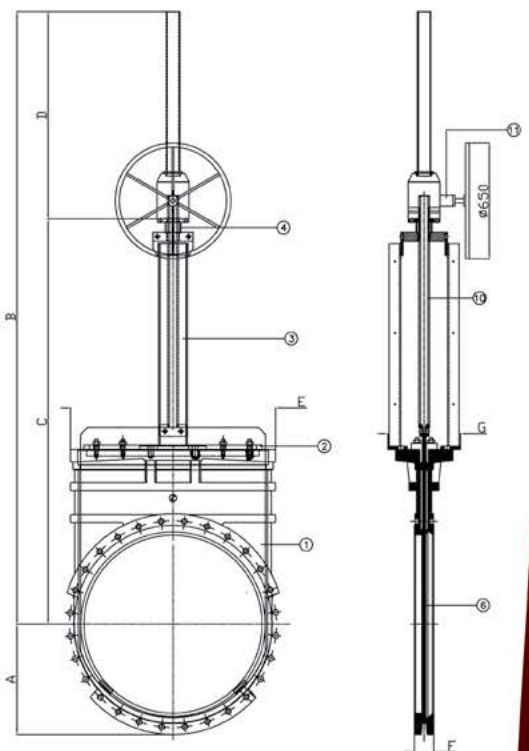
# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## РАЗМЕРЫ (ММ)

DN	дюйм	A	B	C	D	E	H	I	J	L	V	ВЕС (kg)	
												БЕРСИЯ В	
50	2"	40	86	60	241	290	370	125	4	M16	200	8	
65	2 1/2"	40	86	68	267	316	400	145	4	M16	200	9	
80	3"	50	86	90	293	342	454	160	8	M16	200	10,5	
100	4"	50	86	102	332	381	494	180	8	M16	200	11,5	
125	5"	50	96	119	369	428	555	210	8	M16	250	15	
150	6"	60	96	130	419	478	626	240	8	M20	250	20	
200	8"	60	116	160	519	593	793	295	8	M20	305	32	
250	10"	70	116	202	636	710	937	350	12	M20	305	45	
300	12"	70	116	224	740	814	1120	400	12	M20	305	58	
350	14"	96	193	261	912	987	1336	460	16	M20	410	108	
400	16"	100	193	295	984	1059	1470	515	16	M24	410	130	
450	18"	106	193	318	1055	1130	1640	565	20	M24	510	160	
500	20"	110	193	345	1188	1263	1780	620	20	M24	510	193	
600	24"	110	290	400	1378	1453	2070	725	20	M27	510	283	



DN	INCHES	A	B	C	D	E	F	G	P		
									ØK PN 10	Количество отверстий	PN 10
700	28"	460	2501	1646	855	838	110	408	840	24	M27
800	32"	503	2788	1833	955	970	110	408	950	24	M30
900	36"	586	3149	2094	1055	1040	110	408	1050	28	M30
1000	40"	620	3439	2284	1155	1150	110	408	1160	28	M33
1200	48"	755	4159	2804	1355	1450	150	460	1380	32	M33



Серия 200  
Транспортировка сыпучих  
материалов



Серия 200  
Смесительная установка

# ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ - СЕРИЯ 300

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СЕРИИ 300

Серия АВО 300 представляет собой межфланцевую шиберную задвижку с двусторонней герметичностью, которая идеально подходит для установки на средах с большим размером твердых частиц, жидкостях с высокой вязкостью, осадком и высококонцентрированных суспензиях (горнодобывающая, бумажная, цементная промышленность и т.д.).

Основной характерной особенностью данного типа задвижек является то, что нож проходит через всю длину корпуса. В центре ножа есть круглое отверстие, которое при совпадении с таким же отверстием в корпусе позволяет обеспечить 100% пропускную способность задвижки. Основным преимуществом использования такого типа арматуры является то, что в открытом состоянии отсутствует мертвая зона внутри задвижки, и она является, по сути, частью трубопровода.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ 300

- Межфланцевая шиберная задвижка с двусторонней герметичностью
- Нож проходит через всю длину корпуса
- Выдвижной или невыдвижной шток
- Корпус состоящий из двух частей
- Высокая пропускная способность при низких потерях давления
- В открытом состоянии отсутствуют «мертвые» зоны
- Дополнительное стопорное кольцо с обеих сторон уплотнения
- Различные варианты управления (ручное, пневмо – или электропривод)

## ПРИМЕНЕНИЕ

Шиберные задвижки АВО серии 300 подходят для рабочих сред с высоким содержанием твердых включений, вязких жидкостей и шламов в таких отраслях, как:

- Горнодобывающая промышленность
- Цементное производство
- Водоочистка
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Транспортировка шлама

## СТАНДАРТЫ

### Тест на герметичность согласно:

- EN 12266-1 утечки Класс А (для мягкого уплотнения)
- ISO 5208 Класс А (для мягкого уплотнения)
- API 598 таблица 5
- ГОСТ Р 54808-2011, Класс А (для мягкого уплотнения)

### Присоединение между фланцами согласно:

- EN 1092
- ГОСТ 12815-80, вар. 1

### Обозначение согласно

- EN 19

## ОБОЗНАЧЕНИЕ

3 1 0 В 100 5

3	<b>Варианты управления:</b> 3 – маховик / редуктор 4 – пневматический привод 5 – электрический привод
1	<b>Диаметр:</b> 50–600
0	<b>Вариант корпуса:</b> В – со сквозными отверстиями
В	<b>Уплотнение:</b> 0 – EPDM                      3 – Metal 1 – NBR                         4 – Viton 2 – PTFE
100	<b>Материал корпуса + ножа:</b> 1 – Корпус – Серый чугун 0.6025 (GG25) Нож – Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304L) 2 – Корпус – Нерж.сталь 1.4408(A351 CF8M) Нож – Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L)
5	<b>Серия:</b> 300

Возможно исполнение корпуса из высокопрочного чугуна GGG40 или углеродистой стали WCB

## ВАРИАНТ КОРПУСА

Со сквозными отверстиями (DN 50–600)

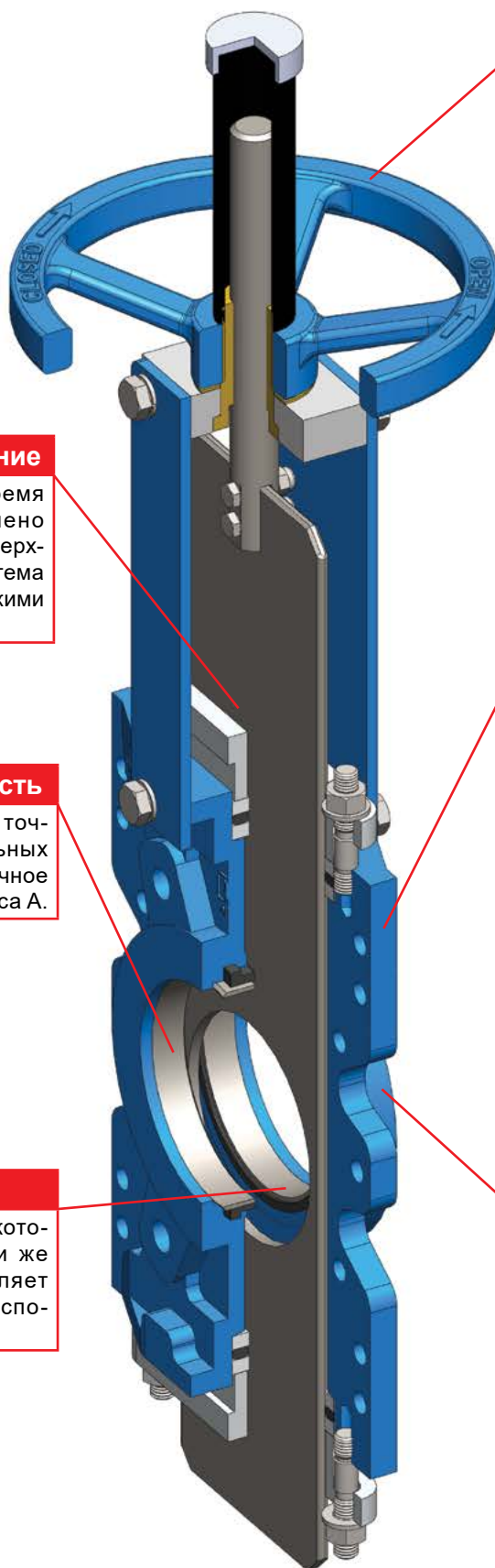


## КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

- Шиберные задвижки АВО серии 300 соответствуют требованиям Директивы 2014/68/ЕС (PED) для оборудования, работающего под давлением. Приложение 1 для жидкостей групп 1 и 2



# ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



## Варианты управления

Ручное управление осуществляется с помощью маховика.

## Дополнительное уплотнение

Для избежания протечек во время перемещения ножа установлено дополнительное уплотнение в верхней и нижней части корпуса. Система уплотнений усилена металлическими кольцами.

## Двухсоставной корпус

Корпус, состоящий из двух частей, позволяет легко заменить внутренние компоненты.

## Двусторонняя герметичность

Высокое качество обработки и точная технология отливки отдельных компонентов обеспечивает отличное управление и герметичность класса А.

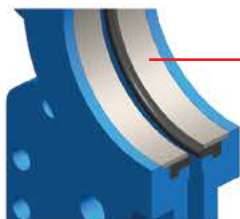
## Присоединение между фланцами

Шибберные задвижки предназначены для установки между фланцами согласно стандарту EN 1092. Возможно исполнение для других вариантов присоединения.

## Особая форма ножа

Нож имеет круглое отверстие, которое при совпадении с такими же отверстиями в корпусе позволяет обеспечить 100% пропускную способность.

# СЕРИЯ 300 – ВАРИАНТЫ УПЛОТНЕНИЙ

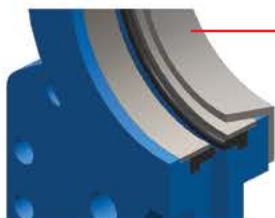


## 1. Мягкое уплотнение

Стандартный вариант мягкого уплотнения (EPDM, NBR, PTFE), подходит для водоснабжения, для жидкостей с концентрацией пульпы не выше 5%.

## 2. Уплотнение металл-металл

Уплотнение металл-металл подходит, как правило, для применения в обработке плотной бумажной пульпы. Не подходит для применения на воду и жидкости. В полностью открытом состоянии отсутствует мертвая зона внутри задвижки, и она, по сути, является частью трубопровода.

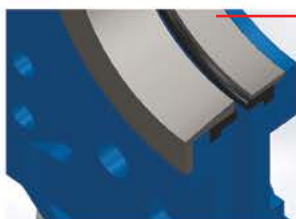


## 3. Мягкое уплотнение с дефлектором 15°

Мягкое уплотнение с дополнительным дефлектором 15°. Этот вариант наиболее подходит для жидкостей с крупными твердыми частицами для предотвращения повреждения корпуса.

## 4. Уплотнение металл-металл с дефлектором 15°

Уплотнение металл-металл с дополнительным дефлектором 15°. Это решение подходит для сухих сплошных сыпучих и порошковых сред с крупными частицами, где может произойти повреждение корпуса.

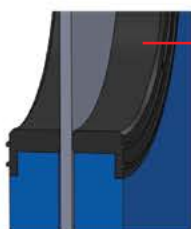
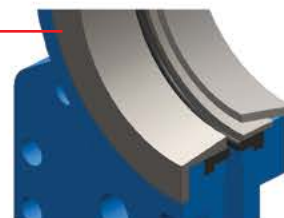


## 5. Мягкое уплотнение со скребком в 8°

Мягкий вариант уплотнения со скребком 8° армированным в уплотнение для дополнительной защиты. Этот вариант используется на средах с высокими скоростями потока и при высоких давлениях, а так же там, где возможно движение потока в обратном направлении. Используется для пульпы с твердыми включениями.

## 6. Мягкое уплотнение с дефлектором 15° и скребком 8°

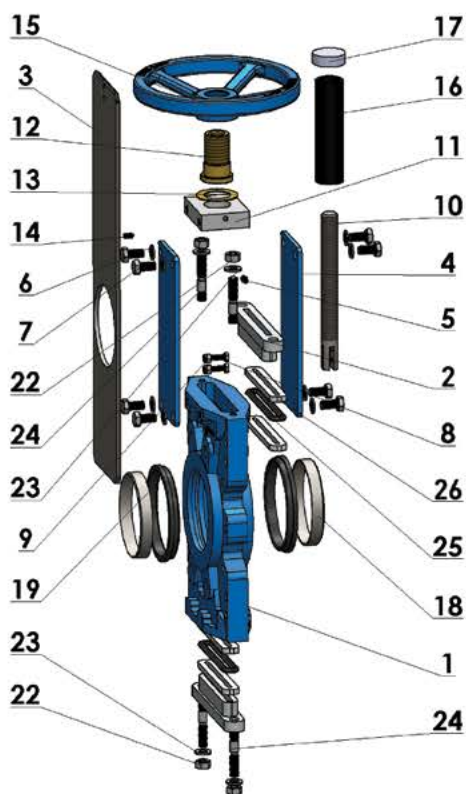
Мягкое уплотнение с армированным в него кольцом 8° и дополнительным дефлектором 15°. Это вариант для большей защиты внутренних частей арматуры от повреждений за счет суживающего дефлектора, подходит для применения для сред с абразивом в горнодобывающей промышленности, где в воде присутствует шлам и песок.



## 7. Мягкое уплотнение резиновым рукавом

Специальный вариант уплотнения с двумя резиновыми рукавами для сред с абразивом. Это решение подходит для порошковых сред с большими твердыми частицами, которые могут повредить корпус. Часто применяются в горнодобывающей промышленности.

# МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Поз.	Наименование	Материал 1	Материал 2
1	Корпус	Серый чугун 0.6025 (GG25)	Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка сальника	Алюминий 3.2581	Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Нож	Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304L)	Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L)
4	Опорная пластина	Углеродистая сталь 1.0036	Углеродистая сталь 1.0036
5	Шайба-гровер	Конструкционная сталь 1.0553+Zn	Конструкционная сталь 1.0553+Zn
6	Шайба	Нержавеющая сталь A2	Нержавеющая сталь A2
7	Болт	Нержавеющая сталь A2	Нержавеющая сталь A2
8	Болт	Нержавеющая сталь A2	Нержавеющая сталь A2
9	Гайка	Нержавеющая сталь A2	Нержавеющая сталь A2
10	Вал	Нерж. сталь 1.4305 (AISI 303)	Нерж. сталь 1.4305 (AISI 303)
11	Верхняя опора	Углеродистая сталь 1.0036	Углеродистая сталь 1.0036
12	Гайка вала	Латунь 2.0402	Латунь 2.0402
13	Шайба	Латунь 2.0402	Латунь 2.0402
14	Регулировочный винт	Нерж. сталь 1.4301 (AISI 304)	Нерж. сталь 1.4301 (AISI 304)
15	Маховик	Серый чугун 0.6025 (GG25)	Серый чугун 0.6025 (GG25)
16	Кожух	Углеродистая сталь 1.0036	Углеродистая сталь 1.0036
17	Крышка	Пластик	Пластик
18	Уплотнительное кольцо	Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L)	Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L)
19	Уплотнение	EPDM	EPDM
20	Дефлектор 15°	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)
21	Усилительное кольцо	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)	Нерж. сталь 1.4401 (AISI 316)
22	Гайка	Нержавеющая сталь A2	Нержавеющая сталь A2
23	Шайба	Нержавеющая сталь A2	Нержавеющая сталь A2
24	Шпилька	Нержавеющая сталь A2	Нержавеющая сталь A2
25	Уплотнительное кольцо	EPDM	EPDM
26	Уплотнение	SYNT + PTFE	SYNT + PTFE

Другие материалы по запросу.

## ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЯ

- Эпоксидное покрытие голубого цвета RAL 5015 толщиной минимум 80 мкм
- Другие варианты покрытия по запросу (см. стр. 4)

## УСТАНОВКА МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ (DN 50–600)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
PN 6	*	*	*	*	*	*	*	x	x	x	x	x	x	x
PN 10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PN 16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CLASS 150	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

• стандарт \* по запросу x недоступно

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Рабочее давление

DN 50–250: 10 Бар  
 DN 300–400: 6 Бар  
 DN 500–600: 4 Бар

### Рабочая температура

для уплотнения EPDM: -25 до +125°C  
 для уплотнения NBR: -10 до +80°C  
 для уплотнения Viton: -25 до +150°C

## КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ (Н\*М)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Момент Н м	10	12	15	20	25	30	35	45	60	70	90	100	110	170
Резьба на валу (мм)	20 × 4						25 × 5			35 × 6				
Число оборотов (мин-1)	15	20	23	29	35	42	43	53	63	73	83	93	103	123

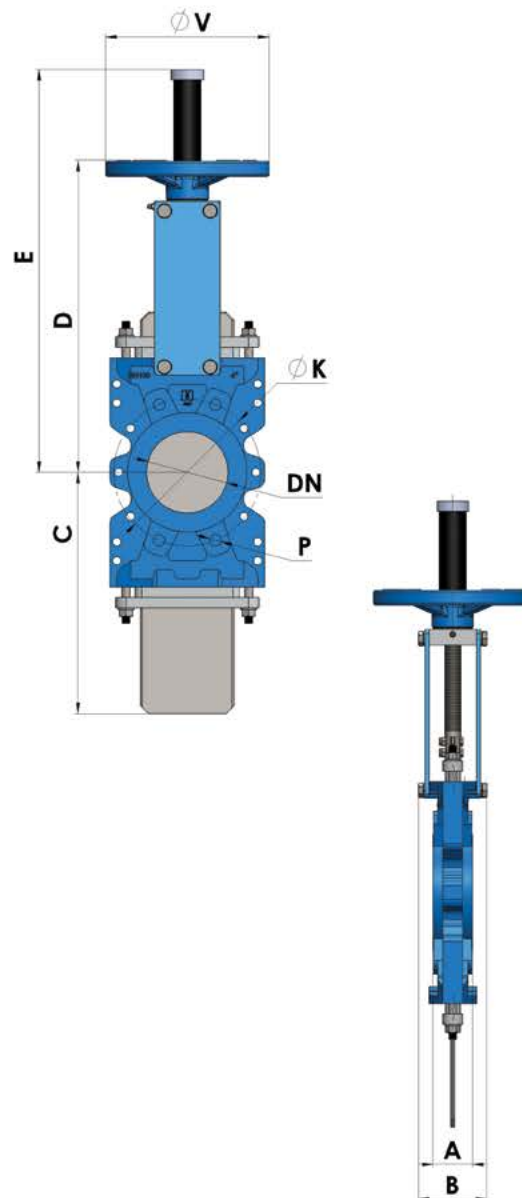
Примечание: Крутящие моменты указаны без учета запаса. Для правильного подбора привода под ваши конкретные условия проконсультируйтесь, пожалуйста, с инженерами АВО.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	ДЮЙМ	A	B	C	D	E	Ø V
50	2"	40	90	220	284	425	200
65	2" 1/2	40	90	260	308	450	200
80	3"	50	90	303	334	480	200
100	4"	50	90	360	374	520	200
125	5"	50	100	428	413	600	250
150	6"	60	100	493	465	650	250
200	8"	60	120	632	582	820	300
250	10"	70	120	767	682	1020	300
300	12"	70	120	897	782	1120	300
350	14"	96	192	1042	898	1380	400
400	16"	100	192	1167	1003	1490	400
450	18"	106	192	1297	1093	1580	500
500	20"	110	192	1455	1207	1690	500
600	24"	110	290	1705	1410	2030	500

DN	ДЮЙМ	Ø K		Количество отверстий	P	
		PN 10	ANSI 150		PN 10	ANSI 150
50	2"	125	120,6	4	M16	W 5/8"
65	2" 1/2	145	139,7	4	M16	W 5/8"
80	3"	160	152,4	8	M16	W 5/8"
100	4"	180	190,5	8	M16	W 5/8"
125	5"	210	215,9	8	M16	W 3/4"
150	6"	240	241,3	8	M20	W 3/4"
200	8"	295	298,4	8	M20	W 3/4"
250	10"	350	361,9	12	M20	W 7/8"
300	12"	400	431,8	12	M20	W 7/8"
350	14"	460	476,2	16	M20	W 1"
400	16"	515	539,7	16	M24	W 1"
450	18"	565	577,8	20	M24	W 1 1/8"
500	20"	620	635	20	M24	W 1 1/8"
600	24"	725	719,3	20	M27	W 1 1/4"

## РАЗМЕРЫ(ММ)



EUROPEAN UNION  
European Regional Development Fund  
Operational Programme Enterprise  
and Innovations for Competitiveness

Примечание: Информация, содержащаяся в этой брошюре является ориентировочной и носит ознакомительный характер. Проконсультируйтесь с представителем ABO или заводом для правильного подбора материала для конкретных условий. ABO Valve не несет никакой ответственности за ущерб, причиненный неверной интерпретацией при использовании информации, содержащейся в этой брошюре.

1. 6. 2017

Данные могут быть изменены

**Company HQ – Czech Republic:**  
ABO valve, s.r.o.  
Dalimilova 285/54, 783 35 Olomouc  
Tel.: +420 585 224 087  
Email: export@abovalve.com  
www.abovalve.com

**USA:**  
ABO Controls, LLC  
Houston, Texas  
Tel.: +1 (281) 930-7126  
Email: salesUSA@abovalve.com  
www.abovalve.com

**Singapore:**  
ABO Valve Pte. Ltd.  
Singapore  
Tel.: +65 9169 4562  
Email: lsw@abovalve.com  
www.abovalve.com

**Slovakia:**  
ABO Slovakia s.r.o.  
Banská Bystrica  
Tel.: +421 484 145 633  
Email: aboslovakia@aboslovakia.sk  
www.aboslovakia.sk

**Bahrain:**  
ABO Middle East  
Manama  
Tel.: +973-3444 9065  
Email: jimminen@abovalve.com  
www.abovalve.com

**United Arab Emirates:**  
ABO UAE  
Abu Dhabi  
Tel.: +971 56 9207964  
Email: bharti@abovalve.com  
www.abovalve.com

**Germany:**  
ABO Armaturen GmbH  
Mönchengladbach  
Tel.: +49 2166 3101676  
Email: salesDE@abovalve.com  
www.abo-armaturen.de

**Russia:**  
ABO ARMATURA LLC  
Smolensk  
Tel.: +7 (4812) 240 020  
Email: aboarmatura@yandex.ru  
www.aboarmatura.ru

**Brazil:**  
ABO do Brasil Válvulas  
Industriais Eireli  
Valinhos  
Email: export@abovalve.com  
www.abovalve.com

**Ukraine:**  
ABO Ukraine LLC  
Dnipro  
Tel.: +38 056 733 95 70  
Email: a.marushchak@abovalve.com  
www.abovalve.com.ua

**Turkey:**  
ABO Armaturen LTD STI  
Istanbul  
Tel.: +90-216 527 36 34  
Email: m.sahin@abovalve.com  
www.abovalve.com

**China:**  
ABO Flow Control  
Shanghai  
Tel.: +86 13601522831  
Email: wen@abovalve.com  
www.abovalve.com

**India:**  
ABO Controls Pvt. Ltd.  
Mumbai  
Tel.: +91 99 2002 9994  
Email: dsouza@abovalve.com  
www.abovalve.com